



CATALOGUE



Vente, conseils, séminaires et formations
sur les matériaux de construction naturels

MEIGE matériaux sàrl
Moulin Bornu
1318 Pompaples

t 021 866 60 32
info@meige.ch
www.meige.ch

STRUCTURA

Table des matières

LA MAISON QUI RESPIRE

04-05

NOUVELLES CONSTRUCTIONS ET RÉNOVATIONS

06

MURS DE REMPLISSAGE ET DE SÉPARATION

07

TOITURES ET SOUS-COUCHES

08

COMBLES, FAUX PLAFONDS ET TOITS

09

PLANCHERS

10

CLOISONS

11-12

ENDUITS POUR FINITION TEXTURÉE

13-14

ENDUITS TRADITIONNELS

15

FICHES PRODUITS

16

MATÉRIAUX ISOLANTS

17-20

MATÉRIAUX EN VRAC À MÉLANGER

21-25

ENDUITS ET FINITIONS DE SURFACES

26-31

La maison qui respire.

- ✓ **Matériaux 100% naturels et entièrement biodégradables**
- ✓ **Climat intérieur agréable et sain**
- ✓ **Lient le CO₂ durant tout le cycle de vie**
- ✓ **Chanvre et chaux : une combinaison éprouvée depuis des millénaires**

L'entreprise Structura C Sàrl

Structura C Sàrl est synonyme de durabilité dans le domaine de la construction – marquée par le respect de l'homme et de la nature.

Structura C Sàrl est un fournisseur suisse de matériaux de construction durables – en particulier pour l'isolation de bâtiments et de locaux. L'accent est mis sur des matériaux composites naturels de haute qualité pour l'isolation, qui sont composés à 100% de produits naturels et répondent aux exigences écologiques les plus élevées. Structura C Sàrl est un partenaire global des maîtres d'ouvrage, architectes et autres spécialistes de la construction, pour qui la durabilité est une préoccupation. L'offre comprend également le conseil technique et l'assistance à la planification et à la réalisation.

Partenariat exclusif

Structura C Sàrl est le distributeur exclusif en Suisse pour la gamme de produits Tecnocanapa, une gamme de produits en matériaux composites naturels, qui est utilisée depuis plus de 10 ans dans plus de 20 pays à travers le monde – outre l'Italie, par exemple la France, le Royaume-Uni, l'Amérique, l'Australie ou la Suède. Tecnocanapa est une réalisation innovante de l'entreprise Senini, basée dans la province de Brescia, en Italie du nord. Senini est leader dans la fabrication de blocs, de sols et de bordures.

Naturel – très efficace – sain – durable :

Matériaux composites naturels à base de chanvre et de chaux

Une combinaison de matériaux naturels éprouvés depuis des millénaires est redécouverte et mène le secteur de la construction vers un avenir durable : le chanvre et la chaux.

Le matériau composite naturel moderne à base de chanvre et de chaux est 100% naturel et durable, offre une isolation thermique très efficace, crée un climat intérieur sain et est entièrement biodégradable. En outre, le matériau de construction du futur lie le dioxyde de carbone (CO₂) et apporte ainsi une précieuse contribution à la lutte contre le changement climatique. Grâce à un procédé breveté, le mélange de chanvre avec de la chaux, de l'eau et un liquide probiotique génère des matériaux composites naturels polyvalents.



**Une combinaison unique de propriétés positives –
Les matériaux composites naturels à base de chanvre
et de chaux convainquent par une combinaison
unique de propriétés positives :**

- ✓ **Respect de l'environnement**
La nature dit merci
- ✓ **Habitat sain et confortable**
Température constante et régulation naturelle de l'humidité, isolation acoustique
- ✓ **Durabilité**
Des bâtiments qui ne sont pas affectés par le temps
- ✓ **Entièrement recyclable**
Vient de la nature, retourne à la nature
- ✓ **Efficacité**
Haute efficacité d'isolation
- ✓ **Résistance mécanique**
Légèreté et élasticité sont les points forts
- ✓ **CO₂ négatif**
Un matériau de construction avec une empreinte CO₂ négative
- ✓ **Résistant au feu et protège contre les insectes, les rongeurs et les moisissures**
Protection complète
- ✓ **Forte économie d'énergie grâce à une isolation très efficace**
Considérablement moins d'énergie pour le chauffage en hiver et le refroidissement en été
- ✓ **Esthétique éco-durable**
Réjouit tous les sens

Applications

Qu'il s'agisse d'une nouvelle construction ou d'une rénovation :

Les multiples matériaux composites naturels à base de chanvre et de chaux peuvent être utilisés aussi bien pour les nouvelles constructions que pour les rénovations. Il s'agit de solutions qui peuvent être utilisées pour compléter des bâtiments avec tous types de structures porteuses : bois, acier ou béton.

Les champs d'application :

-  **Enveloppe extérieure**
-  **Couvertures et substrats**
-  **Greniers, faux plafonds et toitures**
-  **Plafonds**
-  **Isolation de toitures, sous-planchers**
-  **Cloisons de séparation, maçonnerie de remplissage**
-  **Enduits isolants, de fond, de finition**

Une forte tendance vers l'éco-durabilité dans le secteur de l'industrie du bâtiment – le volume des investissements explose

L'architecture éco-durable et l'utilisation intelligente des ressources et des matériaux soutiennent la lutte contre le changement climatique de la part de l'industrie du bâtiment. Alors que le volume mondial de la construction éco-durable en 2020 était encore d'un peu plus de 200 milliards de francs, on s'attend à ce qu'il triple d'ici 2030 (source : statista.com). Une grande partie de cette somme sera consacrée aux matériaux de construction correspondants, comme les matériaux composites naturels – par exemple à base de chanvre et de chaux.



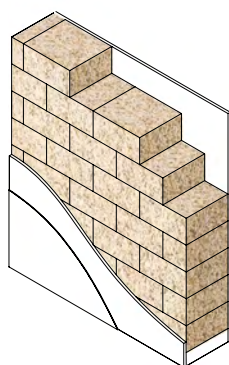
The background consists of a dark green field with several large, sweeping, curved bands of a lighter green color. These bands create a sense of movement and depth, framing the central text.

NOUVELLES CONSTRUCTIONS ET RÉNOVATIONS

MURS DE REMPLISSAGE ET DE SÉPARATION



SECTION TRANSVERSALE



BLOCCO AMBIENTE®

Le Blocco Ambiente® est un bloc de biomaçonnerie qui combine des propriétés d'isolation et de masse thermique. Il est composé de chènevotte de chanvre grossière (bois de chanvre certifié CenC), de liant dolomitique naturel (liant de chaux dolomitique hydratée) et d'additif probiotique (micro-organismes symbiotiques). Avec son haut pouvoir isolant, son faible contenu en énergie grise et sa capacité à absorber le CO₂ de l'atmosphère, il possède toutes les qualités requises d'un matériau de construction s'inscrivant dans le cadre du développement éco-durable. Il peut être utilisé dans l'enveloppe, en garantissant son efficacité, ou comme cloison intérieure, contribuant à l'équilibre thermo-hygrométrique et donc au confort élevé des espaces de vie.

PROPRIÉTÉS



MÉTHODES D'INSTALLATION



APPLICATIONS



MORTIER DE MAÇONNERIE PRÊT À L'EMPLOI

Le mortier de maçonnerie naturel très respirant est composé de Canapulo Grosso (chènevotte 0-25) et de liant dolomitique naturel. L'absence de liants hydrauliques, d'agréments minéraux et la haute teneur en cellulose en font la solution idéale pour la pose de Blocco Ambiente®. Ce mortier élimine les ponts thermiques au niveau des joints et permet d'obtenir une maçonnerie monolithique à base de chanvre et de chaux.

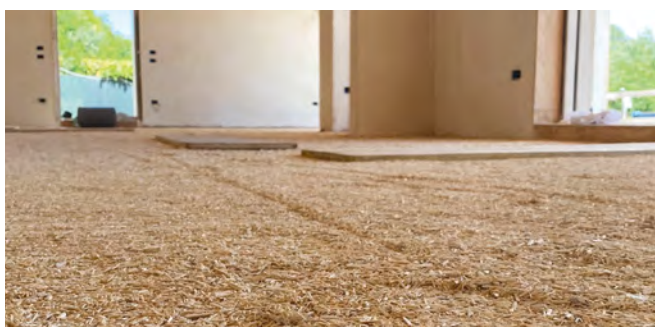


MORTIER DE MAÇONNERIE À MÉLANGER SOI-MÊME

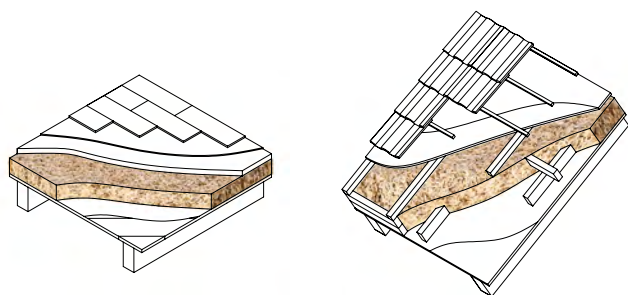
L'alternative au mortier de maçonnerie prêt à l'emploi, à mélanger soi-même, prévoit que le mélange soit réalisé sur le chantier avec les composants suivants : Canapulo Grosso et Liant Dolomitique Naturel.



TOITURES ET SOUS-COUCHES



SECTION TRANSVERSALE



BIO BETON®

Bio Beton® est un matériau d'isolation massif qui combine les propriétés d'isolation et d'inertie thermique. Il est composé de Canapulo Grosso (chênevotte certifiée CenC), de liant dolomitique naturel (liant de chaux hydratée dolomitique) et d'un additif probiotique (micro-organismes symbiotiques). Idéal pour l'isolation des combles, des toitures, des sous-planchers et des cavités. Le produit est disponible en deux versions : pré-mélangé et prêt à l'emploi, ou en vrac à mélanger sur place.

PROPRIÉTÉS



MÉTHODES D'INSTALLATION



APPLICATIONS



BIO BETON® PRONTO



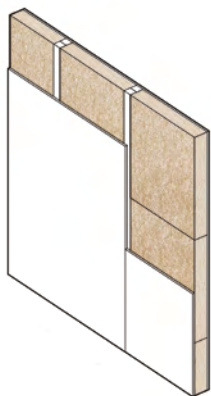
BIO BETON® MIX



COMBLES, FAUX PLAFONDS ET TOITS



SECTION TRANSVERSALE



CANAFIBER

Canafiber est un matériau isolant fabriqué à partir de fibres de chanvre industriel qui représente une alternative naturelle et durable aux isolants souples d'origine minérale et synthétique. Compatible avec tout type de construction, les panneaux en fibres de chanvre sont idéaux pour l'isolation thermo-acoustique des toitures, combles, maçonneries et planchers. Les qualités du matériau sont renforcées par la combinaison avec des solutions respirantes et perméables à la vapeur d'eau telles que Blocco Ambiente® composé de chanvre et de chaux.

PROPRIÉTÉS



MÉTHODES D'INSTALLATION



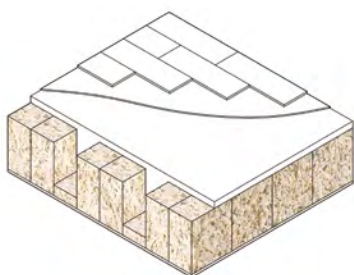
APPLICATIONS



PLANCHERS



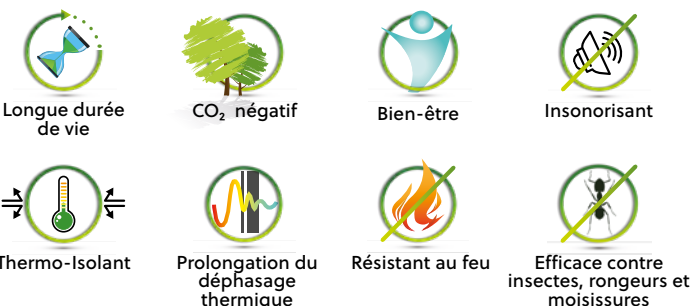
SECTION TRANSVERSALE



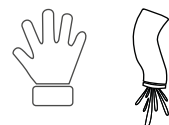
BIO SOLAIO®

Bio Solaio® est l'application innovante du chanvre et de la chaux de Blocco Ambiente® comme alternative à la dalle de béton courante. Construire Bio Solaio® est rapide, compétitif et efficace. La pose du bloc de chanvre et de chaux, suivie d'une armature et le coulage du béton, permet de réaliser une dalle structurale allégée et isolante thermiquement et acoustiquement. Le Bio Solaio® permet de compléter l'enveloppe des nouvelles constructions de manière à obtenir une protection naturelle intégrale avec tous les avantages des biocomposites à base de chanvre et de chaux en termes d'efficacité énergétique, de confort et de salubrité de l'habitat.

PROPRIÉTÉS



MÉTHODES D'INSTALLATION



APPLICATIONS



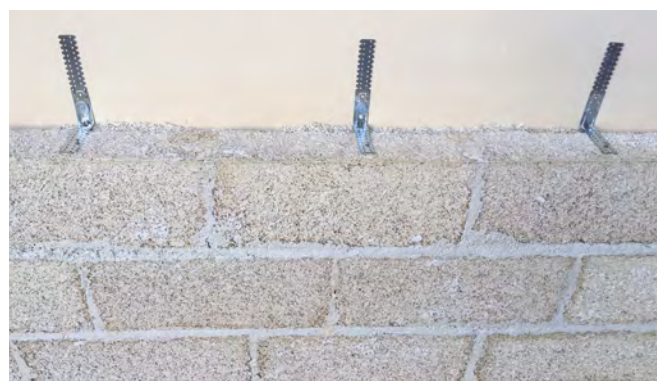
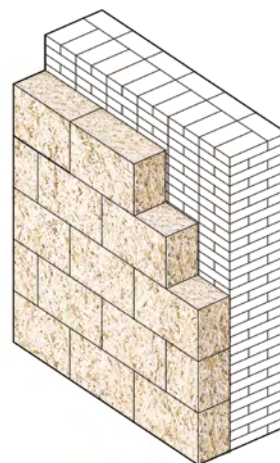
CLOISONS

BLOCCO AMBIENTE®

Blocco Ambiente® est utilisé comme couche d'isolation intérieure ou extérieure de la maçonnerie existante dans le cadre de la requalification énergétique des bâtiments. Le mur isolant est ancré au support existant au moyen d'équerres en L chevillées ou clouées.

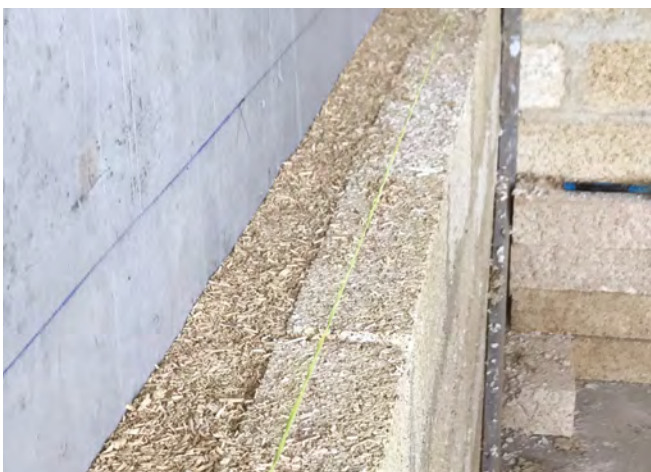


SECTION TRANSVERSALE

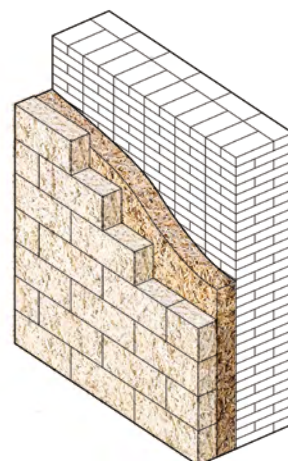


BLOCCO AMBIENTE® + BIO BETON®

La création d'une cavité remplie d'un matériau granulaire, tel que Bio Beton®, est particulièrement appropriée dans les cas où le substrat existant présente des irrégularités géométriques. La surface finale est uniforme et la cavité est isolée en continu.



SECTION TRANSVERSALE



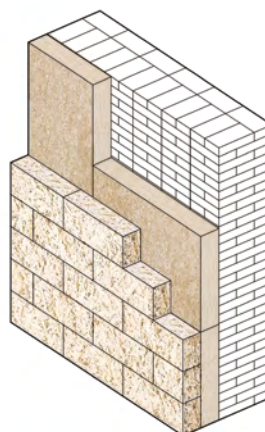
CLOISONS

BLOCCO AMBIENTE® + CANAFIBER

La combinaison d'un contre-mur en Blocco Ambiente® avec une cavité isolée avec des panneaux en fibre de chanvre, qui ont une conductivité thermique plus faible, permet de réduire l'épaisseur du contre-mur tout en maintenant la même capacité d'isolation.



SECTION TRANSVERSALE

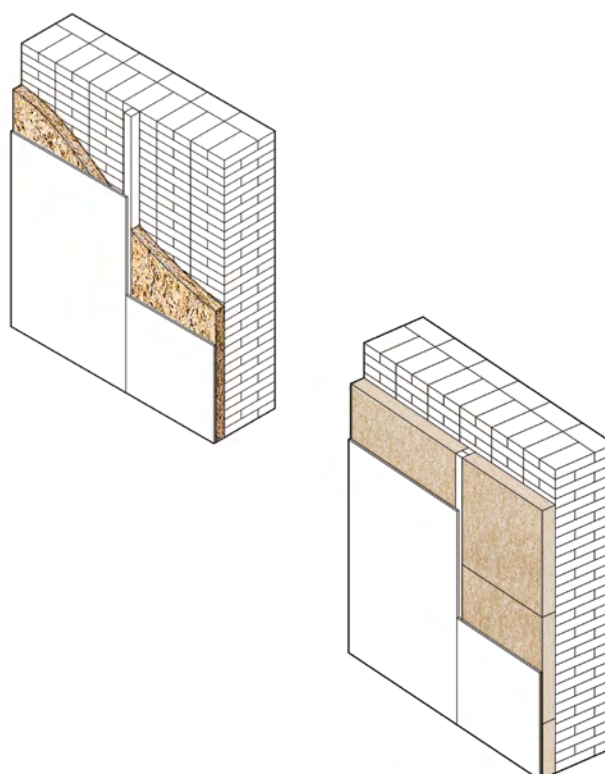


PLAQUES EN PLÂTRE FIBRÉES/FIBRES-GYPSE + CANAFIBER OU BIO BETON®

La formation d'une cavité isolée avec des panneaux de fibres de chanvre et fermée avec des plaques de fibres-gypse est une solution idéale pour les espaces intérieurs qui doivent être isolés thermiquement et acoustiquement. Cette solution offre la possibilité de réduire les épaisseurs et favorise la respirabilité de l'enveloppe.



SECTION TRANSVERSALE



ENDUITS POUR FINITION TEXTURÉE



Produit prêt à l'emploi, à appliquer à la main après avoir enlevé l'enduit existant détérioré. Bio Beton® 500 Venezia peut être laissé brut avec un effet rustique et irrégulier, ou lissé avec Canaposo ou Canapulino (finition texturée) ou avec Stabilitura Naturale Traspirante Plus (finition lissée) armé sur toute la surface. Possibilités de finition: stratifié, épongé ou brut avec spatule inversée.



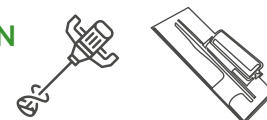
BIO BETON® 500 VENEZIA ENDUIT ISOLANT ET DE FOND

Bio Beton® 500 Venezia est un enduit thermo-isolant naturel hautement respirant, composé de Canapulo Fine (chênevotte constituée de copeaux de chanvre certifié CenC), de liant dolomitique naturel (liant dolomitique à base de chaux hydratée) et d'additif probiotique (micro-organismes symbiotiques). L'absence totale de liants hydrauliques et d'agréats minéraux, ainsi que la forte teneur en cellulose, maximisent la respirabilité de la maçonnerie et font de Bio Beton® 500 Venezia la solution idéale pour la restauration de la maçonnerie, même en présence de remontées d'humidité et d'efflorescences salines. Appliqué avec une épaisseur importante (3-5 cm), il contribue positivement à la capacité thermo-hygrométrique de l'enveloppe. Posé avec une épaisseur réduite (1-2 cm), il agit comme un enduit de fond, avec des performances améliorées, grâce à la présence de chènevotte dans le mélange et peut être recouvert, selon les besoins, avec un enduit de finition. Convient pour les revêtements intérieurs et extérieurs.

PROPRIÉTÉS



MÉTHODES D'INSTALLATION



APPLICATIONS



ENDUITS POUR FINITION TEXTURÉE



CANAPOSÔ® FINITION INTÉRIEURE TEXTURÉE

Canaposô® est une finition en pâte à base de chaux grasse affinée 18 mois et de poudre de chanvre 0-1 mm avec ajout de carbonates de calcium (couleur naturelle) ou de poudre de cocchiopesto ou de terres colorées (couleur au choix). Désalinisant et déshumidifiant grâce à sa grande capacité hygroscopique, il est un excellent régulateur de l'humidité sur les murs neufs et existants. Garantit une salubrité maximale et un climat agréable dans les pièces.

PROPRIÉTÉS



Longue durée
de vie



Bien-être



Résistant au gel



Perspirant

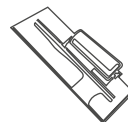


Désalinisant



Déshumidifiant

MÉTHODES D'INSTALLATION



APPLICATIONS



CANAPULINO® FINITION TEXTURÉE INTÉRIEUR/EXTÉRIEUR

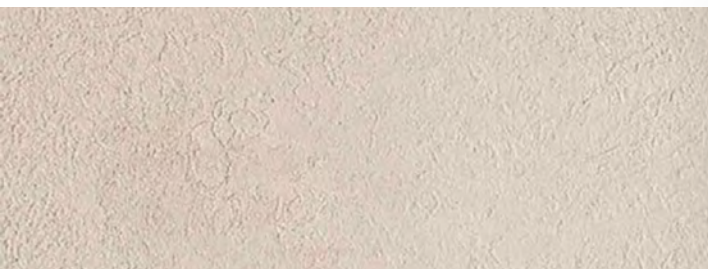
Canapulino® est une finition en pâte à base de chaux grasse affinée 18 mois et Canapulo Fine 0-6 mm (chêne-votote) avec ajout de carbonates de calcium (couleur naturelle) ou de poudre de cocchiopesto ou de terres colorées (couleur au choix). Désalinisant et déshumidifiant, grâce à sa grande capacité hygroscopique, il est un excellent régulateur de l'humidité sur les murs neufs et existants. Garantit une salubrité maximale et un climat agréable dans les pièces.



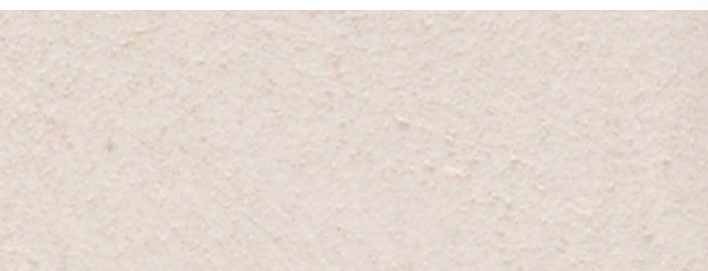
ENDUITS TRADITIONNELS

EXTÉRIEUR

Enduit minéral perspirant à base de chaux hydraulique NHL2 et de granulats siliceux et calcaires sélectionnés, finition avec enduit naturel hautement perspirant armé sur toute la surface. Finition à la taloche.



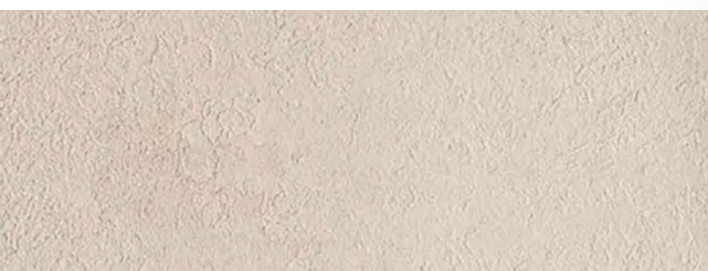
ENDUIT À BASE
DE CHAUX NATURELLE



ENDUIT DE FINITION NATUREL
HAUTEMENT PERSPIRANT

INTÉRIEUR

Enduit minéral perspirant à base de chaux hydraulique NHL2, de granulats siliceux et calcaires sélectionnés, finition avec plâtre fin à base de chaux grasse et d'agrégats siliceux. Finition au plateau.



ENDUIT À BASE
DE CHAUX NATURELLE



PLÂTRE FIN

FICHES PRODUITS



DESCRIPTION

Blocco Ambiente® est un bloc de biomçonnerie qui combine des propriétés d'isolation et de masse thermique. Il est composé de Canapulo Grosso (bois de chanvre certifié CenC), de Legante Dolomitico Naturale (liant dolomitique à base de chaux hydratée) et d'additif probiotique (micro-organismes symbiotiques). Respectant les principes de durabilité sociale et environnementale, il possède toutes les qualités requises d'un matériau de construction en phase avec le développement durable : capacité d'isolation élevée, faible énergie intrinsèque et capacité à absorber le CO₂ de l'atmosphère.

PROPRIÉTÉS

- Confort thermique, acoustique et hygrométrique : Blocco Ambiente® est perméable à la vapeur d'eau (perspirant) ;
- Résistant au feu, au gel, aux insectes et aux rongeurs ;
- Faible consommation d'énergie lors de la fabrication ;
- Recyclable à la fin de sa durée de vie.

APPLICATIONS

- Construction de mçonnerie de remplissage isolante et respirante ;
- Isolation extérieure "en manteau" des bâtiments existants ;
- Isolation intérieure des bâtiments existants ;
- Isolation du sol ;
- Cloisons intérieures à isolation acoustique.

POSE

- La mise en œuvre s'effectue en posant les blocs avec une fine couche de mortier composé de chaux et de chènevotte, selon les proportions indiquées dans le manuel de pose.
- La coupe peut être effectuée à la main ou à l'aide d'une scie électrique.
- Les murs intérieurs et les cloisons peuvent être recouverts de mortier de sable et de chaux, d'argile, de gypse ou d'autres finitions perspirantes.
- Les surfaces extérieures peuvent être laissées apparentes ou recouvertes d'un revêtement respirant.

NB: [hauteur] +/- 1 cm	BA8	BA12	BA25	BA30	BA36	BA40
Dimensions - Longueur x Épaisseur x Hauteur - cm	50x8x20	50x12x20	50x25x20	50x30x20	40x36x20	36x40x20
Densité - kg/m ³ sec	330	330	330	330	330	330
Conductivité thermique - W/mK (LAMBDA λ)	0,07	0,07	0,07	0,07	0,07	0,07
Transmission thermique - W/m ² K (U)	0,76	0,53	0,27	0,22	0,19	0,17
Déphasage thermique sans enduit	3h09'	5h53'	14h48'	18h13'	22h19'	25h04'
Capacité thermique massique - J/kgK	1280	1280	1280	1280	1280	1280
Résistance à la diffusion de vapeur d'eau - μ	μ = 4,5	μ = 4,5	μ = 4,5	μ = 4,5	μ = 4,5	μ = 4,5
Coefficient d'absorption acoustique (aw)	1- CLASSE A	1- CLASSE A	1- CLASSE A	1- CLASSE A	1- CLASSE A	1- CLASSE A
Affaiblissement acoustique (Rw) - dB						43
Résistance à la compression - N/mm ²	0,4	0,4	0,4	0,4	0,4	0,4
Traction de cisaillement avec cheville immergée - kN	2,067	2,067	2,067	2,067	2,067	2,067
Traction orthogonale avec cheville immergée - kN	2,734	2,734	2,734	2,734	2,734	2,734
Réaction au feu	B - s1, d0	B - s1, d0	B - s1, d0	B - s1, d0	B - s1, d0	B - s1, d0



DISPONIBLE EN BIG BAGS DE 2 M³

DESCRIPTION

Bio Beton® est un matériau isolant massif qui combine des propriétés d'isolation et de masse thermique. Il est composé de Canapulo Grosso (bois de chanvre certifié CenC), de Legante Dolomitico Naturale (liant dolomitique à base de chaux hydratée) et d'un additif probiotique (micro-organismes symbiotiques). Répondant aux principes de la durabilité sociale et environnementale, il présente toutes les qualités requises d'un matériau de construction en phase avec le développement durable : forte capacité d'isolation, faible énergie incorporée et capacité à absorber le CO₂ de l'atmosphère.

PROPRIÉTÉS

- Confort thermique, acoustique et hygrométrique : Bio Beton® est perméable à la vapeur d'eau (perspirant) ;
- Résistant au feu, au gel, aux insectes et aux rongeurs ;
- Absence de fumées toxiques en cas d'incendie ;
- Faible consommation d'énergie lors de la fabrication ;
- Recyclable à la fin de sa durée de vie.

APPLICATIONS

- Isolation des planchers, des toits et des combles ;
- Construction de maçonnerie de remplissage isolante et respirante ;
- Isolation extérieure "en manteau" des bâtiments existants ;
- Isolation intérieure des bâtiments existants ;
- Isolation de la couche de fond.

POSE

- Le produit est coulé sur les toits, les chapes, les sous-couches ou dans les coffrages.
- Le produit est livré déjà mélangé et prêt à l'emploi dans des Big Bags de 2 m³.

Épaisseur - cm	10	15	20	30	40
Densité - kg/m ³ sec	175	175	175	175	175
Conductivité thermique - W/mK (LAMBDA λ)	0,053	0,053	0,053	0,053	0,053
Transmission thermique - W/m ² K (U)	0,49	0,33	0,25	0,17	0,13
Résistance à la diffusion de vapeur d'eau - μ	4,5	4,5	4,5	4,5	4,5
Capacité thermique massique - J/kgK	1480	1480	1480	1480	1480
Comportement à la compression (10% de la tension) - kPa	71	71	71	71	71
Déphasage en heures (selon ISO 13786)	3h40'	6h20'	9h	14h30'	20h
Affaiblissement acoustique sur un plancher en bois (Rw) - dB	40				
Résistance au feu à l'extérieur du bâtiment	B _{roof} (t2)	B _{roof} (t2)	B _{roof} (t2)	B _{roof} (t2)	B _{roof} (t2)

CANAFIBER



DESCRIPTION

CANAFIBER est un matériau isolant de haute qualité fabriqué à partir de fibres de chanvre industriel (85 %) et de fibres de polyester (15 %). Un produit naturel et durable aux propriétés isolantes exceptionnelles. Les caractéristiques uniques de la fibre de chanvre en termes d'isolation thermique, de régulation de l'humidité et de réduction du bruit contribuent substantiellement à la salubrité et au confort de l'habitat. Le confort naturel.

Épaisseur - mm	40	60	80	100	120
Densité - kg/m ³	30	30	30	30	30
Conductivité thermique - W/mK (LAMBDA λ)	0,04	0,04	0,04	0,04	0,04
Transmission thermique - W/m ² K (U)	0,855	0,599	0,461	0,375	0,315
Résistance à la diffusion de vapeur d'eau - μ	1,2	1,2	1,2	1,2	1,2
Résistance à l'écoulement de l'air - kPa.s/m ²	≥ 2,0	≥ 2,0	≥ 2,0	≥ 2,0	≥ 2,0
Capacité thermique massique - J/kgK	1700	1700	1700	1700	1700
Réaction au feu - Euroclasse	E	E	E	E	E
Températures de fonctionnement	-40°C / +100°C				

Empreinte carbone

0,138kg CO₂ éq. (Global Warming Potential ou GWP)
Net du CO₂ capturé pendant la culture du chanvre. Données calculées pour 1kg de produit. Limites du système : du berceau à la tombe (Analyse du Cycle de Vie ou ACV), phase d'utilisation exclue.

APPLICATIONS ET UTILISATION

CANAFIBER est le produit idéal pour l'isolation thermo-acoustique des toitures, des maçonneries et des sols, tant dans les nouvelles constructions que dans les rénovations. CANAFIBER est l'alternative naturelle aux matériaux isolants d'origine minérale et synthétique. Il est compatible avec tout type de construction, des systèmes traditionnels en béton aux systèmes plus innovants comme l'acier ou le bois. Les qualités uniques de CANAFIBER sont renforcées lorsqu'il est utilisé en combinaison avec des solutions respirantes et perméables à la vapeur d'eau telles que Bio Béton® et Blocco Ambiente®, fabriqués à base de chanvre et de chaux.

Épaisseur (mm)	Dimensions (mm)	Panneaux/Paquet	m ² /Paquet	m ³ /Paquet	Paquets/Palette	m ² /Palette	m ³ /Palette
40	1200x600	15	10,8	0,432	8	86,4	3,456
60	1200x600	10	7,2	0,432	8	57,6	3,456
80	1200x600	7	5,04	0,4032	8	40,32	3,2256
100	1200x600	6	4,32	0,432	8	34,56	3,456
120	1200x600	5	3,6	0,432	8	28,8	3,456

FIBRES DE CHANVRE INDUSTRIEL

- Déphasage thermique unique dû à une grande capacité de stockage d'énergie.
- Cycle de vie fermé sans fin.
- Il absorbe jusqu'à 20 % de son poids en vapeur d'eau et autorégule l'extraction et la restitution.

- Exempt de protéines et non appétissant pour les insectes et les rongeurs.
- Consommation d'énergie réduite de 90 % par rapport aux autres produits d'isolation synthétiques et minéraux.
- Capture le CO₂ pendant sa croissance et contribue à la lutte contre le changement climatique.
- Un excellent exemple d'économie circulaire.

La fibre de chanvre industriel est une ressource non toxique, de haute qualité et renouvelable tout au long de l'année. Les matériaux d'isolation en fibres de chanvre ont une durabilité extrêmement élevée. Ils constituent la solution idéale pour créer des habitats salubres et confortables tout en minimisant l'impact sur l'environnement.

LE SAVIEZ-VOUS?

- Un hectare de surface agricole cultivée avec du chanvre produit 9 tonnes de biomasse par an. C'est quatre fois plus que la production d'un hectare de forêt.
- Un hectare cultivé avec du chanvre retient 15 tonnes de CO₂ à chaque récolte.
- La culture du chanvre industriel ne nécessite pas de pesticides et enrichit le sol.

POURQUOI CANAFIBER?

CANAFIBER est en mesure d'absorber le bruit, de réguler l'humidité, de prévenir la condensation et les moisissures et de réduire les fluctuations de la température intérieure. Les panneaux sont simples et agréables à utiliser et totalement exempts de substances dangereuses susceptibles de provoquer des irritations de la peau et des voies respiratoires.

MALTA DI ALLETTAMENTO



DISPONIBLE EN SEAUX DE 20 L

DESCRIPTION

Le mortier de maçonnerie naturel hautement respirant est composé de Canapulo Grosso, de liant naturel dolomitique et de micro-organismes symbiotiques. L'absence totale de liants hydrauliques et d'agréats minéraux, ainsi que la haute teneur en cellulose, maximisent la respirabilité de la maçonnerie et font de ce mortier la solution idéale pour la pose de maçonneries en chaux-chanvre Blocco Ambiente®. Efficace du point de vue énergétique, il élimine les ponts thermiques dans la maçonnerie, garantit une salubrité maximale et permet la réalisation de maçonneries monolithiques en chaux-chanvre.

APPLICATIONS ET UTILISATION

Produit prêt à l'emploi à appliquer à la main. Étaler le mortier au centre du Blocco Ambiente® sur au moins 2/3 de la surface, en créant une épaisseur de mortier d'environ 1 cm, nécessaire pour régulariser la surface jusqu'à la couche de maçonnerie suivante. Le Blocco Ambiente® doit être humidifié en le pulvérisant avec de l'eau propre avant d'appliquer le mortier. Une fois le mur terminé, les joints de mortier peuvent être comblés en remplissant les joints entre les briques. Le remplissage des joints permet d'éliminer complètement les ponts thermiques générés et donne à l'enduit qui sera posé sur le mur une parfaite uniformité. Vous pouvez procéder à la réalisation de la maçonnerie de parement jusqu'à environ 3 m de hauteur. Pour des hauteurs plus importantes et des épaisseurs plus faibles de Blocco Ambiente®, il est préférable de procéder à la pose d'une hauteur d'environ 1,5-2 m, d'attendre la «prise» du mortier et de continuer ensuite.

Densité - kg/m ³ (sec)	500
Conductivité thermique - W/mK (LAMBDA λ)	0,12
Résistance à la diffusion de vapeur d'eau - μ	2,7
Capacité thermique massique - J/kgK	1330
Résistance à la flexion - N/mm ²	0,8
Résistance à la compression - N/mm ²	1,4
Adhérence sur support - N/mm ²	0,02

REMARQUE

Notre service technique est à votre disposition pour vous aider avant, pendant et après les étapes de réalisation.



DISPONIBLE EN SACS DE 20 KG

DESCRIPTION

Canapulo Grosso (chènevotte) 0-25 est obtenu par teillage mécanique des balles de chanvre et broyage ultérieur des tiges. Canapulo Grosso 0-25 est produit à base de chanvre cultivé, traité et conditionné à partir de graines sélectionnées et certifiées conformément à la législation européenne sur la teneur en $\Delta 9$ -THC.

COMPOSITION

- 100 % issu de tiges de chanvre
- 97,5 % de matière organique, dont :
52 % cellulose, 18 % lignine, 9 % hémicellulose

DENSITÉ

- env. 100 kg/m³ $\pm$ 5 %

TAUX D'HUMIDITÉ

- Moins de 19 % sur les matières premières, contrôle systématique à l'entrée ;
- Environ 13 % en moyenne sur le produit fini, sur la base de plus de 1500 relevés par an.

POUSSIÈRE

La teneur en poussière résiduelle est contrôlée et est inférieure à 2 % après dépoussiérage par aspiration et passage sur un tamis de 0,25 mm.

PROPRIÉTÉS PHYSIQUES

- Pouvoir absorbant : 375 % (NF V19-002)
- Pouvoir calorifique : 3690 cal/g (EN 14918)
- Conductivité thermique (λ) : 0,048 W/m.K (EN 12667)

GRANULOMÉTRIE

Des relevés granulométriques sont régulièrement effectués par criblage afin de vérifier la régularité dimensionnelle de la chènevotte.

LA RÉPARTITION DE LA TAILLE DES FIBRES EST LA SUIVANTE :

- au dessus de 40 mm : < 2 %
- de 20 à 40 mm : 0-3 %
- de 2,5 à 20 mm : 93-98 %
- de 0 à 2,5 mm : < 3 %

COMPOSITION CHIMIQUE

- Eau : 9 à 14 %
- Matière sèche 85 à 90 % dont :
 - Matière organique totale :
97,5 % de matière sèche, dont :
 - Cellulose brute : 52 %
 - Lignine : 18 %
 - Hémicellulose : 9 %
 - Minéraux :
 - Calcium : 5 g/kg (sur la base du poids sec)
 - Magnesium : 0,17 g/kg (sur la base du poids sec)
 - Phosphore : 0,18 g/kg (sur la base du poids sec)
 - Potassium : 1,8 g/kg (sur la base du poids sec)
 - Azote total : 0,3 à 1 % (sur la base du poids sec)
 - Carbone total : 49,2 % (sur la base du poids sec)
 - C/N : 160
- Cendres : 2 %
- pH de la suspension à 10 % : 6,7

CANAPULO

FINE 0-6



DISPONIBLE EN SACS DE 20 KG

DESCRIPTION

Canapulo Fine (chènevotte) 0-6 est obtenu par teillage mécanique des balles de chanvre et broyage ultérieur des tiges. Canapulo Fine 0-6 est produit à base de chanvre cultivé, traité et conditionné à partir de graines sélectionnées et certifiées conformément à la législation européenne sur la teneur en Δ^9 -THC.

COMPOSITION

- 100 % issu de tiges de chanvre
- 97,5 % de matière organique, dont :
52 % cellulose, 18 % lignine, 9 % hémicellulose

DENSITÉ

- env. 130 kg/m³ $\pm$ 5 %

TAUX D'HUMIDITÉ

- Moins de 19 % sur les matières premières, contrôle systématique à l'entrée ;
- Environ 13 % en moyenne sur le produit fini, sur la base de plus de 1500 relevés par an.

GRANULOMÉTRIE

Des relevés granulométriques sont régulièrement effectués par criblage afin de vérifier la régularité dimensionnelle de la chènevotte.

LA RÉPARTITION DE LA TAILLE DES FIBRES EST LA SUIVANTE :

- au dessus de 4 mm : < 3 %
- de 1 à 4 mm : > 90 %
- en dessous de 0,6 mm : < 2 %

COMPOSITION CHIMIQUE

- Eau : 9 à 14 %
- Matière sèche 85 à 90 % dont :
 - Matière organique totale :
97,5 % de matière sèche, dont :
 - Cellulose brute : 52 %
 - Lignine : 18 %
 - Hémicellulose : 9 %
 - Minéraux :
 - Calcium : 5 g/kg (sur la base du poids sec)
 - Magnésium : 0,17 g/kg (sur la base du poids sec)
 - Phosphore : 0,18 g/kg (sur la base du poids sec)
 - Potassium : 1,8 g/kg (sur la base du poids sec)
 - Azote total : 0,3 à 1 % (sur la base du poids sec)
 - Carbone total : 49,2 % (sur la base du poids sec)
 - C/N : 160
- Cendres : 2 %
- pH de la suspension à 10 % : 6,7

POLVERE DI CANAPA



DISPONIBLE EN SACS DE 15 KG

DESCRIPTION

Polvere di Canapa (poudre de chanvre) est obtenu par séparation mécanique grâce au broyage des balles de chanvre qui sépare la partie interne de la tige (chènevotte) de l'écorce (fibre). Dans un processus continu de broyage, de dépoussiérage et de tamisage, le produit est réduit en fragments de la longueur souhaitée.

APPLICATIONS

La poudre de chanvre est utilisée comme agrégat végétal dans les finitions en pâte à base de chaux grasse affinée, de carbonates de calcium, de poudre de cocciopesto ou de terres colorées.

COMPOSITION

100 % issus de tiges de chanvre cultivées transformées et conditionnées à partir de graines sélectionnées et certifiées conformément à la législation européenne sur la teneur en $\Delta 9$ -THC.

GRANULOMÉTRIE

0 à 1 mm. Des relevés réguliers de la taille des particules sont effectués par criblage afin de vérifier la régularité dimensionnelle.

DENSITÉ

env. 180 kg/m³

EMBALLAGE

Sacs en papier de 15 kg

COMPOSITION CHIMIQUE

- Eau : max. 10 %
- Hémicellulose : 34,60 %
- Cellulose : 36,50 %
- Lignine : 20,40 %
- Cendres : 1,60 %
- Minéraux :
 - Calcium : 0,89 – 1,40 %
 - Magnesium : 0,02 – 0,06 %
 - Phosphore : 0,2 – 0,5 %
 - Potassium : 0,96 – 1,5 %
 - Azote total : 0,4 – 1 %
 - Sodium : 0,09 %
 - Soufre : 0,10 – 0,16 %

LEGANTE DOLOMITICO NATURALE



DISPONIBLE EN SACS DE 25 KG

DESCRIPTION

Le liant dolomitique naturel est un liant aérien naturel sans additifs chimiques ou cimentaires, destiné à la préparation sur site de biocomposites à base de chanvre de la gamme Bio Beton®, adaptés à la restauration de bâtiments historiques, aux rénovations, aux nouvelles constructions ainsi qu'aux exigences des bâtiments écologiques de type NZEB (Near Zero Energy Building).

APPLICATIONS

Dans la nouvelle construction, la rénovation et la restauration architecturale, il est utilisé comme liant pour la construction de biocomposites à base de chanvre et de chaux tels que le Bio Beton® (maçonnerie de remplissage, cloisons isolantes, isolation de toitures, combles et sous-planchers), pour préparer le mortier (maçonnerie du Blocco Ambiente®) et les enduits de corps et de finition.

EMPLOI

Le liant naturel dolomitique est mélangé au Canapulo (chènevotte), ce qui permet d'obtenir, en fonction des proportions, des biocomposites idéaux pour les enduits, la maçonnerie isolante, l'isolation extérieure et les revêtements. Le liant naturel dolomitique stabilise le chanvre qui, à son tour, grâce à son composant siliceux (environ 5%), hydraulise la haute teneur en chaux aérienne. Le mélange du chanvre avec le liant évite les risques de décomposition, d'incendie ou d'attaque par des insectes ou des rongeurs du biocomposé produit. Le chanvre renforce toutes les caractéristiques de la chaux naturelle en augmentant sa porosité, sa respirabilité, la perméabilité à la vapeur et la capacité à gérer l'humidité ambiante en la maintenant constante. Il lui confère également une bonne maniabilité et du volume, ce qui permet de réaliser, en une seule application, des enduits thermo-isolants de 1 à 45 mm d'épaisseur sur des parois verticales.

DONNÉES TECHNIQUES DU PRODUIT - LIANT DOLOMITIQUE NATUREL

Densité apparente :	400-550kg/m ³	Résidu à 0,09 mm :	≤7%
Aspect physique et couleur :	Poudre blanche	Résidu à 0,02 mm :	≤2%
Eau libre (humidité) :	<2,5%	Teneur en SO ₃ :	≤0,8%

PROPRIÉTÉS PHYSIQUES

- État physique : solide, finement pulvérisé.
- Couleur : blanc.
- Odeur : aucune.

MODE DE LIVRAISON

- En vrac dans un camion-citerne avec déchargement pneumatique
- Emballé en sacs de 25 kg
- Le stockage doit se faire dans un endroit sec. Nous recommandons d'utiliser le produit dans un délai de 8 semaines.

AVERTISSEMENTS

Ne pas appliquer en cas de fort ensoleillement ou d'exposition à l'action du vent. Dans tous les cas, effectuer les travaux à des températures ambiantes comprises entre +5°C et +35°C. Protéger contre le séchage rapide et le gel. Le liant dolomitique naturel a une teneur élevée en chaux aérienne, il est donc recommandé d'utiliser des équipements de protection individuelle et, en cas de contact avec les yeux, consulter immédiatement un médecin. Produit destiné à un usage professionnel.



DISPONIBLE EN RÉCIPIENTS DE 5 L À 1000 L

DESCRIPTION

L'additif probiotique est un mélange symbiotique de micro-organismes naturels qui inversent et régénèrent les processus d'oxydation et de dégradation. Mélangé avec la chènevotte, le liant dolomitique naturel et l'eau, l'additif probiotique accélère le processus de carbonatation de la chaux, ce qui permet d'augmenter la résistance mécanique à court terme et des temps de séchage inférieurs pour les biocomposites. De plus, cette composition permet d'éliminer tout problème de moisissure dans la phase de séchage lent des biocomposites, car les probiotiques présents se nourrissent des bactéries qui forment les moisissures.

COMPOSITION

- Sels minéraux
- Mélasse de canne à sucre brute
- Eau et micro-organismes

VALEUR DE pH

entre 3,4 et 3,7

STOCKAGE

Dans un endroit sombre
entre +5 et +25 degrés centigrades.

ODEUR

L'odeur doit être légèrement acidulée,
typique des produits fermentés.

PRÉCAUTIONS

Pas de précautions particulières en cas de
contact physique avec des parties du corps,
même en cas d'ingestion accidentelle.

MICRO-ORGANISMES PRÉSENTS

Cultures bactériennes symbiotiques non pathogènes,
y compris les bactéries de l'acide lactique, les
bactéries de photosynthèse et les levures.

POIDS

1,1 kg par litre

COULEUR

Le produit est de couleur brun foncé, légèrement
transparent à la lumière.

IMPACT ENVIRONNEMENTAL

Entièrement biodégradable, ne produit aucun résidu
toxique ou nuisible à l'homme et à l'environnement.

EMPLOI

Mélanger l'additif probiotique avec la chènevotte,
le liant naturel dolomitique et l'eau dans les
quantités suivantes en fonction de l'application :

Bio Béton®

2l/m³

Bio Béton® 200

2l/m³

Bio Béton® 300

4l/m³

Bio Béton® 500 Venezia

0,5l/seau



DISPONIBLE EN SACS DE 25 KG

DESCRIPTION

ICN - Intonaco di Calce Naturale est un enduit spécial à base de chaux hydraulique Wasselonne NHL2, conçu pour la protection, la récupération et la restauration conservatrice et respirante des maçonneries, y compris les maçonneries hétérogènes, en brique, en tuf et en pierre naturelle. Il s'agit d'une formule spécifique à haute perméabilité à la diffusion de la vapeur d'eau, destinée au remplissage, au crépissage, à la réalisation d'enduits de fond et à la finition rustique de maçonneries neuves ou anciennes, tant à l'intérieur qu'à l'extérieur. Grâce à ses propriétés et à sa coloration naturelles, il est particulièrement adapté aux interventions sur les bâtiments ayant un caractère historique et artistique ou pour les travaux de construction écologique.

APPLICATION

Les supports à enduire doivent être stables, propres, cohérents, exempts de parties faibles, de poussière, de prolifération bactérienne, d'efflorescences salines, d'huiles, de graisses, de cires, de résidus de travaux antérieurs, etc.. Si nécessaire, procéder à un nettoyage préventif du support par lavage sous pression ou sablage. Le produit peut être mélangé manuellement à l'aide d'un mélangeur électrique à faible vitesse, ou appliqué par projection mécanique à l'aide de machines à enduire pour produits pré-mélangés. Pour une application manuelle, mélangez ICN en ajoutant environ 6,0-6,5 litres d'eau propre par sac de 25 kg dans une bétonnière. Mettre d'abord l'eau dans la bétonnière, puis ajouter la poudre et mélanger pendant environ 2-3 minutes jusqu'à l'obtention d'un mélange homogène et sans grumeaux. Appliquer le produit à la truelle comme un enduit traditionnel. Le produit ainsi mélangé peut être utilisé dans les 3 heures suivant le mélange avec l'eau. La préparation des cornières, des bandes de fractionnement, des guides de niveau, etc. doit être effectuée avant l'application de la couche d'enduit sur l'ensemble du mur. Pour les applications de projection mécanique, appliquer le produit uniformément, en une seule couche, d'une épaisseur comprise entre 10 et 20 mm. Les couches successives peuvent être superposées tant que la couche précédente n'est pas complètement sèche. Ensuite, l'enduit est égalisé et fini à l'aide d'une tige d'égalisation en aluminium. Les bavures et les matériaux excédentaires sont éliminés par grattage et récurage des surfaces. Lorsque l'enduit doit être réalisé sur des supports irréguliers ou sur des modifications de la construction, il est recommandé d'interposer le treillis d'armature en fibre de verre avec l'apprêt anti-alcalin ARMANET 10x10. Le treillis doit dépasser d'environ 30 cm la ligne de discontinuité entre les matériaux et être appliqué dans l'épaisseur de l'enduit et non en adhérence totale avec la maçonnerie. Les surfaces ainsi préparées sont prêtes pour l'application des produits de finition.

CONFORMITÉ

Mortier à usage général (GP) pour enduits intérieurs/extérieurs - EN 998-1

COMPOSITION

Enduit minéral pré-mélangé à base de chaux hydraulique naturelle Wasselonne NHL2, d'aggrégats siliceux et calcaires sélectionnés et dosés selon une courbe granulométrique adaptée et des additifs spécifiques qui améliorent ses performances en termes de maniabilité, de respirabilité et d'adhérence aux supports.

DONNÉES TECHNIQUES DE PERFORMANCE

- Couleur naturelle : beige noisette clair
- Densité de la poudre : ~ 1350 kg/m³ - EN 1015-10
- Diamètre maximum des granulats : 2,0 mm
- Densité du mortier frais : ~ 1750 kg/m³ - EN 1015-6
- Densité du mortier durci : ~ 1450 kg/m³ - EN 1015-10
- Adhérence : 0,15 N/mm² (FP) B - EN 1015-12
- Teneur en air du mélange : 17 % - EN 1015-7
- Résistance à la compression : 2,0 N/mm² CS II - EN 1015-11
- Résistance à la flexion : 1,0 N/mm² - EN 1015-11

AVERTISSEMENTS

Éviter l'application à des températures inférieures à +5°C, en cas de vent fort, de pluie et de lumière directe du soleil ou à des températures supérieures à +35°C. Les températures inférieures à +8°C avec un pourcentage élevé d'humidité relative peuvent donner lieu à une carbonatation de la surface. L'aspect de la couleur peut varier en fonction des conditions environnementales de l'application. En cas de températures élevées, il est recommandé de mouiller le support avec de l'eau avant d'appliquer l'enduit. Il est conseillé de mouiller l'enduit pendant quelques jours après l'application afin d'éviter les fissures et les phénomènes de déshydratation importants qui pourraient entraîner une perte de résistance mécanique de l'enduit. Éviter l'application sur des supports gelés, poussiéreux, instables et incohérents. Effectuer des lissages d'une épaisseur comprise entre 10 et 20 mm par couche. Protéger le produit appliqué du gel, de la pluie et du séchage rapide pendant les 24 heures suivant l'application. ICN - Enduit à la chaux naturelle est un produit naturellement coloré. Il est donc susceptible de subir des variations de couleur dues à l'évolution de l'extraction du marno-calcaire à partir duquel est obtenue la chaux hydraulique naturelle.

REMARQUES

Produit à usage professionnel. Les données et prescriptions indiquées dans cette fiche, basées sur les expériences pratiques et de laboratoire les plus récentes, doivent être considérées comme étant dans tous les cas indicatives. Compte tenu des différentes conditions d'utilisation et de l'intervention de facteurs indépendants de la volonté du producteur et du fournisseur (substrat, conditions environnementales, technique de pose, etc.), l'utilisateur doit donc déterminer lui-même si le produit est apte à être utilisé ou non. Notre obligation de garantie est donc limitée à la qualité et à la constance de celle-ci par rapport au produit fabriqué, et exclusivement pour les données susmentionnées. Le producteur et le fournisseur se réservent le droit d'apporter des modifications techniques sans préavis. Cette fiche technique annule et remplace toutes les éditions précédentes.



CONSOMMATION INDICATIVE

13 kg par m² par cm d'épaisseur.

INSTRUCTIONS D'APPLICATION

- Eau de gâchage : 24-26 %.
- Rapport de mélange : 1 sac + 6,0-6,5 l d'eau
- Température d'application : entre + 5 °C et + 35 °C
- Temps pour l'application : ≤ 180 minutes
- Absorption capillaire de l'eau : W0 - EN 1015-18
- Coefficient de perméabilité à la vapeur d'eau (μ) : 15 - EN 1015-19
- Conductivité thermique : 0,47 W/mK (valeur moyenne du prospectus ; P = 50%) - EN 1745, A.12
- Capacité thermique spécifique : 1,0 kJ/kgK - EN 1745, A.12
- Réaction au feu : Classe A1 - EN 13501-1
- Substances dangereuses : voir FDS - EN 998-1
- Durabilité : évaluation basée sur les dispositions en vigueur sur le lieu d'utilisation prévu du mortier - EN 998-1
- Conditionnement : sac de 25 kg
- Stockage : 12 mois dans l'emballage d'origine non ouvert, à l'abri de l'humidité. Conserver à couvert et au sec.



DISPONIBLE EN SACS DE 25 KG

DESCRIPTION

Stabilitura Naturale Traspirante Plus est un enduit minéral à base de chaux hydraulique naturelle, conçu pour la protection, la réparation conservatrice et respirante des enduits traditionnels et des systèmes de déshumidification naturelle. La formulation spécifique à haute perméabilité à la diffusion de la vapeur d'eau est indiquée pour obtenir des finitions superficielles d'aspect épongé ou lissé. Grâce à ses propriétés et à sa coloration naturelles, il est particulièrement adapté aux interventions sur les bâtiments ayant un caractère historique et artistique ou pour les travaux de construction écologique.

COMPOSITION

Produit minéral pré-mélangé à base de chaux hydraulique naturelle, d'agrégats calcaires sélectionnés et adéquatement dosés et d'additifs spécifiques qui améliorent ses performances en termes de maniabilité, de respirabilité et d'adhérence aux substrats.

PRÉPARATION

Verser un sac de 25 kg de Stabilitura Naturale Traspirante Plus dans environ 7,0-8,0 litres d'eau propre et mélanger à l'aide d'un malaxeur à faible régime jusqu'à l'obtention d'un mélange homogène et sans grumeaux. Laisser reposer le mélange pendant environ 3 minutes et le remuer brièvement avant de l'utiliser. Le mélange ainsi obtenu peut être utilisé dans les 90 minutes suivant sa préparation. Le produit peut également être avantageusement utilisé avec des machines à enduire en continu.

INSTRUCTIONS D'APPLICATION

- Eau de gâchage : 28-32 %.
- Rapport de mélange : 1 sac + 7,0-8,0 l d'eau.
- Température minimale d'application : + 8 °C
- Température maximale d'application : + 35 °C
- Temps pour l'application : ≤ 90 minutes

DONNÉES RELATIVES AU PRODUIT

- Aspect : poudre
- Couleur : beige noisette clair
- Densité de la poudre : ~ 1150 kg/m³ - EN 1015-10
- Diamètre maximal des granulés : 1,0 mm
- Consommation indicative : 3,0 - 5,0 kg par m²
- Conditionnement : sacs de 25 kg sur palettes de 63 sacs
- Stockage : 12 mois dans l'emballage d'origine non ouvert et à l'abri de l'humidité.

DONNÉES TECHNIQUES DE PERFORMANCE

- Densité du mortier frais : ~ 1550 kg/m³ EN 1015-6
- Densité du mortier durci : ~ 1200 kg/m³ EN 1015-10
- Adhérence : 0,40 N/mm² (FP) B - EN 1015-12
- Résistance à la compression : 1,0 N/mm² CS I EN 1015-11
- Résistance à la flexion : 0,4 N/mm² - EN 1015-11
- Absorption capillaire de l'eau : Classe A1 EN 1015-18
- Coefficient de perméabilité à la vapeur d'eau (μ) : 10 - EN 1015-19
- Conductivité thermique : 0,47 W/mK (valeur moyenne du prospectus ; P = 50 %) - EN 1745, A.12
- Capacité thermique spécifique : 1,0 kJ/kgK - EN 1745, A.12
- Réaction au feu : Classe A1 - EN 13501-1
- Durabilité : évaluation basée sur les dispositions en vigueur sur le lieu d'utilisation prévu du mortier - EN 998-1
- Substances dangereuses : Voir FDS - EN 998-1

REMARQUES

Produit à usage professionnel. Les données et prescriptions indiquées dans cette fiche, basées sur les expériences pratiques et de laboratoire les plus récentes, doivent être considérées comme étant dans tous les cas indicatives. Compte tenu des différentes conditions d'utilisation et de l'intervention de facteurs indépendants de la volonté du producteur et du fournisseur (substrat, conditions environnementales, technique de pose, etc.), l'utilisateur doit donc déterminer lui-même si le produit est apte à être utilisé ou non. Notre obligation de garantie est donc limitée à la qualité et à la constance de celle-ci par rapport au produit fabriqué, et exclusivement pour les données susmentionnées. Le producteur et le fournisseur se réservent le droit d'apporter des modifications techniques sans préavis. Cette fiche technique annule et remplace toutes les éditions précédentes.

APPLICATION

Stabilitura Naturale Traspirante Plus peut être appliqué sur tout support et surface minérale traditionnelle : enduits traditionnels à base de chaux, enduits pré-mélangés à base de chaux hydraulique naturelle, mortiers calibrés, enduits de rénovation, supports traditionnels, stables, consistants et non farinants. Les supports à traiter doivent être homogènes, stables, propres, cohérents, exempts de parties faibles, de poussière, de prolifération bactérienne, d'efflorescences salines, d'huiles, de graisses, de cires, de résidus de procédés antérieurs. Si nécessaire, procéder à un nettoyage préventif du support par lavage sous pression ou sablage. Les surfaces doivent être sèches et exemptes de remontées capillaires d'humidité ou protégées de manière adéquate contre celles-ci.

AVERTISSEMENTS

Éviter l'application à des températures inférieures à +8 °C, en cas de vent fort, de pluie et d'exposition à la lumière directe du soleil ou à des températures supérieures à +30 °C. Des températures inférieures à +8 °C avec une humidité relative élevée peuvent entraîner une carbonatation de la surface. En cas de températures élevées, il est conseillé de mouiller uniformément le support avec de l'eau avant d'appliquer la couche d'accrochage. Éviter d'appliquer sur des supports gelés, poussiéreux, instables et irréguliers. L'épaisseur de la couche de finition doit être comprise entre 2 et 8 mm par couche. Éviter l'application directe sur des supports à base de gypse, de fibrociment ou de panneaux expansés de nature minérale et organique. L'aspect de la couleur peut varier en fonction des conditions environnementales d'application. L'application du produit coloré doit être réalisée sur des supports homogènes. Utiliser toujours la même quantité d'eau pour préparer le mélange afin d'éviter d'éventuelles variations de couleur. Sur les grandes surfaces, prévoir des distances appropriées à proximité des joints ou des tuyaux de descente, ou créer des coupes techniques appropriées. Éviter les applications à intervalles multiples sur un même mur. Protéger le produit appliqué du gel, de la pluie et du séchage rapide pendant les 24 heures suivant l'application. Stabilitura Naturale Traspirante est un produit à coloration naturelle et est donc susceptible de subir des variations de couleur dues à l'évolution de l'exploitation des marno-calcaires à partir desquels on obtient la chaux hydraulique naturelle.

MALTA FINE DI GRASSELLO E SABBIA



DISPONIBLE EN SACS DE 25 KG

DESCRIPTION

Malta Fine est un enduit de finition prêt à l'emploi à base de chaux grasse et de sables sélectionnés.

EMPLOI

Malta Fine est employé comme enduit de finition sur des enduits de fond tels que Intonaco di Calce Naturale ou Bio Beton® 500 Venezia. A utiliser uniquement en intérieur.

POSE

Appliquer à l'aide d'une truelle métallique sur une épaisseur maximale de 3 mm. Après l'application, humidifier et finir avec une taloche éponge. Ne nécessite pas de renforcement avec un treillis.

PRÉPARATION DE LA SURFACE

La surface à revêtir doit être plane, coplanaire et exempte de poussière et de saleté. Toute trace d'huile, de graisse, de cire, etc. doit être éliminée au préalable. Malta Fine peut être appliqué sur un enduit de base sec après l'avoir mouillé au préalable.

CONSERVATION

Si protégé du gel, la durée de conservation n'est pas limitée.

DONNÉES TECHNIQUES

Poids spécifique	env. 1700kg/m ³
Granulométrie	< 0,6mm
Rendement	env. 3-4kg/m ²
Épaisseur maximale d'application	env. 3mm
Facteur de résistance à la diffusion de vapeur - EN 1015-19	$\mu \leq 9$ (valeur mesurée)
Coefficient d'absorption d'eau par capillarité - EN 1015-18	W0
Coefficient de conductivité thermique - EN 1745	$\lambda = 0,45\text{W/m} \cdot \text{K}$ (valeur calculée)
Classe	GP-CSI-W0 conformément à la norme UNI EN 998-1



DISPONIBLE EN SEAUX DE 20 L - RENDEMENT PAR SEAU : 1,5 M² PAR 1 CM D'ÉPAISSEUR

DESCRIPTION

Bio Beton® 500 Venezia est un enduit thermo-isolant naturel hautement respirant composé uniquement de Canapulo Fine (chênevotte fine), de liant naturel dolomitique et de micro-organismes symbiotiques. L'absence totale de liants hydrauliques et d'agréats minéraux, ainsi que la haute teneur en cellulose maximisent la respirabilité de la maçonnerie et font de Bio Beton® 500 Venezia la solution idéale pour la restauration des maçonneries même en présence de remontées d'humidité et d'efflorescences salines. Tout en étant un thermo-isolant très efficace, Bio Beton® 500 Venezia est aussi un excellent régulateur d'humidité sur les murs neufs et existants. Il garantit une salubrité maximale et améliore considérablement le confort des espaces de vie.

APPLICATIONS ET UTILISATION

Produit prêt à l'emploi à appliquer à la main. Avant l'application, enlever l'enduit existant endommagé et s'assurer que le support est exempt de parties friables. Appliquer une première couche de Bio Beton® 500 Venezia comme sous-couche sur la maçonnerie, puis appliquer plusieurs couches jusqu'à atteindre l'épaisseur souhaitée, lisser et talocher. Bio Beton® 500 Venezia peut être fini en laissant le Canapulo Fine (chênevotte fine) apparent (finition texturée) ou être recouvert avec Stabilitura Naturale Traspirante, respectivement avec un enduit à base de chaux grasse et de sable.

Épaisseur - cm	3	5
Densité - kg/m ³ (sec)	500	500
Conductivité thermique - W/mK (LAMBDA λ)	0,12	0,12
Transmission thermique - W/m ² K (U)	2,38	1,70
Résistance à la diffusion de vapeur d'eau - μ	4,5	4,5
Capacité thermique massique - J/kgK	1330	1330
Déphasage en heures (selon ISO 13786)	0h30'	1h30'
Résistance à la flexion - N/mm ²	0,8	0,8
Résistance à la compression - N/mm ²	1,4	1,4
Adhérence sur support - N/mm ²	0,02	0,02

REMARQUE

Notre service technique est à votre disposition pour vous aider avant, pendant et après les étapes de réalisation.



DISPONIBLE EN SEAUX DE 20 L - RENDEMENT PAR SEAU : 5 M² PAR 3 MM D'ÉPAISSEUR

DESCRIPTION

Canaposo est une finition en pâte à base de Grassello di Calce affiné pendant 18 mois et de poudre de chanvre 0-1 mm, à laquelle on ajoute des carbonates de calcium (couleur naturelle) ou de la poudre de cocchiopesto ou des terres colorées (couleur au choix). L'absence totale de liants hydrauliques et la haute teneur en cellulose maximisent la respirabilité de la maçonnerie et font de Canaposo la solution idéale pour consolider et compléter les finitions, les enduits et la maçonnerie. Désalinisant et déshumidifiant, grâce à sa capacité hygroscopique élevée, c'est un excellent régulateur d'humidité sur les murs neufs et existants. Canaposo garantit une salubrité maximale et améliore considérablement le confort des espaces de vie.

APPLICATIONS

Produit prêt à l'emploi à appliquer à la main sur une épaisseur de 2 à 3 mm. Avant l'application, assurez-vous d'avoir un support lisse et homogène. Appliquer une première couche de Canaposo sur la maçonnerie puis appliquer plusieurs couches jusqu'à atteindre l'épaisseur souhaitée, lisser et talocher.

Poids spécifique

1110kg/m³

Résistance à la diffusion de vapeur d'eau - μ

4,5

REMARQUE

Notre service technique est à votre disposition pour vous aider avant, pendant et après les étapes de réalisation.



DISPONIBLE EN SEAUX DE 20 L - RENDEMENT PAR SEAU : 3 M² PAR 5 MM D'ÉPAISSEUR

DESCRIPTION

Canapulino est une finition en pâte à base de Grassello di Calce affiné pendant 18 mois et de Canapulo Fine (chènevotte fine) 0-6 mm, à laquelle on ajoute des carbonates de calcium (couleur naturelle) ou de la poudre de cocchiopesto ou des terres colorées (couleur au choix). L'absence totale de liants hydrauliques et la haute teneur en cellulose maximisent la respirabilité de la maçonnerie et font de Canapulino la solution idéale pour la consolidation et l'achèvement des finitions, des enduits et des maçonneries. Désalinisant et déshumidifiant, grâce à sa capacité hygroscopique élevée, c'est un excellent régulateur d'humidité sur les murs neufs et existants. Canapulino garantit une salubrité maximale et améliore considérablement le confort des espaces de vie.

APPLICATIONS

Produit prêt à l'emploi à appliquer à la main sur une épaisseur de 5 à 10 mm. Avant l'application, enlever l'enduit existant s'il est détérioré et s'assurer que le support est exempt de parties friables. Appliquer une première couche de Canapulino sur la maçonnerie puis appliquer successivement plusieurs couches jusqu'à atteindre l'épaisseur souhaitée, lisser et talocher.

Poids spécifique

1110kg/m³

Résistance à la diffusion de vapeur d'eau - μ

4,5

REMARQUES

Notre service technique est à disposition pour toute assistance avant, pendant et après les phases de réalisation. Nous maintenons un processus continu d'amélioration et de modification des produits. Les caractéristiques techniques, l'emballage et la finition peuvent donc être modifiés sans préavis. Les clients peuvent à tout moment consulter les données techniques, la documentation et les échantillons auprès de la société. Pour une utilisation optimale des produits, il est recommandé de suivre scrupuleusement les instructions figurant dans les fiches techniques des produits et dans le manuel d'installation de Blocco Ambiente®.



MEIGE matériaux sàrl

Moulin Bornu - 1318 Pompaples
t 021 866 60 32 - f 021 866 62 33
info@meige.ch - www.meige.ch

Notre exposition est ouverte

lu-ma-me-je-ve 07:30 - 12:00
jeudi après-midi 13:30 - 18:30

EN PARTENARIAT AVEC

TECNO
CANAPA
BIOEDILIZIA



Structura C Sàrl

Ringstrasse 1
Case postale 851
4601 Olten
Suisse
T: +41 62 212 97 57
info@structura.tech
www.structura.tech

Showroom

Lehenmattstrasse 353
4052 Bâle
Suisse